



AUTRES PRODUCTIONS UTENSILEGNO

Listes des prix

chaînes pour mortaiseuses



Liste des prix 1.9.11 - STANDARD INTERNATIONAL



chaînes pour mortaiseuses portables



Liste des prix 1.1.02 - K - STANDARD INTERNATIONAL



chaînes mortaiseuses

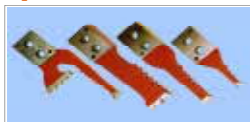


POUR GRANDS CENTRES AUTOMATIQUES DE TRAVAIL DU BOIS

Liste des prix 1.1.05 - STANDARD INTERNATIONAL



bédanes standards et spéciaux pour le travail du bois



Liste des prix 1.1.09



Liste des prix 1.9.11

CHAÎNES DE MORTAISEUSES « Standard International »

pour machines stationnaires de type traditionnel avec entraxes guide-pignon de 70 à 150 mm
Pas « A », 22,6 mm (.89") pour mortaises de 40, 50, 60 mm et plus de longueur, de 6 à 50 mm de largeur.
Pas « B », 15,75 mm (.62") pour mortaises de 25, 30 et 35 mm de longueur, de 4 à 30 mm de largeur.
Pas « C », 13,7 mm (.54") pour mortaises de 20 mm et 25 mm de longueur, de 4 à 25 mm de largeur.

Garnitures doubles

Garnitures pour mortaises à profil trapèze

Garnitures pour mortaises à profil rond

Liste des prix 1.1.02-K

CHAÎNES POUR MORTAISEUSES PORTABLES « Standard International »

et « Standard allemand »

pour machines stationnaires et portables allemandes et japonaises utilisées pour des travaux de charpenterie à effectuer directement sur le chantier.

Guides avec tête renforcée et tendeur de chaîne, pignons avec deux mortaises d'entraînement.

Les garnitures Utensilegno peuvent être montées sur les modèles suivants de mortaiseuses:

Elu, Festo, Haffner, Hema, Holzher, Lyon Flex, Mafell, Makita, Ryobi, Protool, Sauer, Schrauben Schmid, Brühwiler.

Liste des prix 1.1.05

CHAÎNES DE MORTAISEUSES « Standard International » et « Standard allemand »

utilisées dans l'industrie pour la production de poutres lamellées-collées et dans les grands centres automatiques de travail du bois tels que Hundegger, Schrauben Schmid et autres.

Elles sont produites dans le pas « A » de 22,6 mm (.89") pour des mortaises de 40 et 50 mm de longueur, de 8 à 25 mm de largeur et de 380, 480 et 630 mm de profondeur.

Elles sont disponibles également pour des mortaises de 40 mm de largeur, de 40 et 50 mm de longueur et de 125 à 400 mm de profondeur.

Liste des prix 1.1.09

BÉDANES STANDARDS ET SPÉCIAUX pour toutes les plus grandes marques de mortaiseuses à bédanes fixes verticales et horizontales.

Construits en acier spécial qui garantit une qualité élevée de coupe, une grande précision et durée de l'outil.

Bédanes sans talon, individuels et doubles, droits et inclinés:

avec 2 et 3 dents pour mortaises de 6 mm à 20x25/75x 50/100 mm;

avec 4 ou 5 dents pour mortaises de 6 mm à 20x70/120x90/120 mm;

Bédanes à talon, individuels et doubles, droits et inclinés:

avec 2, 3 et 4 dents pour mortaises de 6 mm à 12x30/80 mm;

avec 4 ou 5 dents pour mortaises de 6 mm à 20x80/110 mm

avec talon de 50 à 80 mm.

UTENSILEGNO S.r.l.

CHAÎNES ET BARRES MTS TRONÇONNEUS

FOURNITURES POUR MACHINES ET CENTRES CNC



2016



Utensilegno

CHAÎNES DE MORTAISEUSES ET BÉDANES POUR LE TRAVAIL DU BOIS
UTENSILEGNO Srl - Via A. Canova, 21 - 20017 RHO (MI) - Tel. 02.4800.4288 - Fax 02.4819.6020
www.utensilegno.it - info@utensilegno.it



Utensilegno présente sa nouvelle gamme de barres et de chaînes MTS tronçonneuse pour l'application dans le travail de tous les types de bois sur centres à CNC.

Les **barres pour tronçonneuse MTS Utensilegno** ont été étudiées et réalisées en appliquant les **caractéristiques** bien connues des **guides pour chaînes de mortaiseuses Utensilegno**, et elles prévoient différentes géométries adaptées à tous les productions, des poches (même à fond plat) à des mortaises passantes, logements pour plaques métalliques, encaissements, etc...

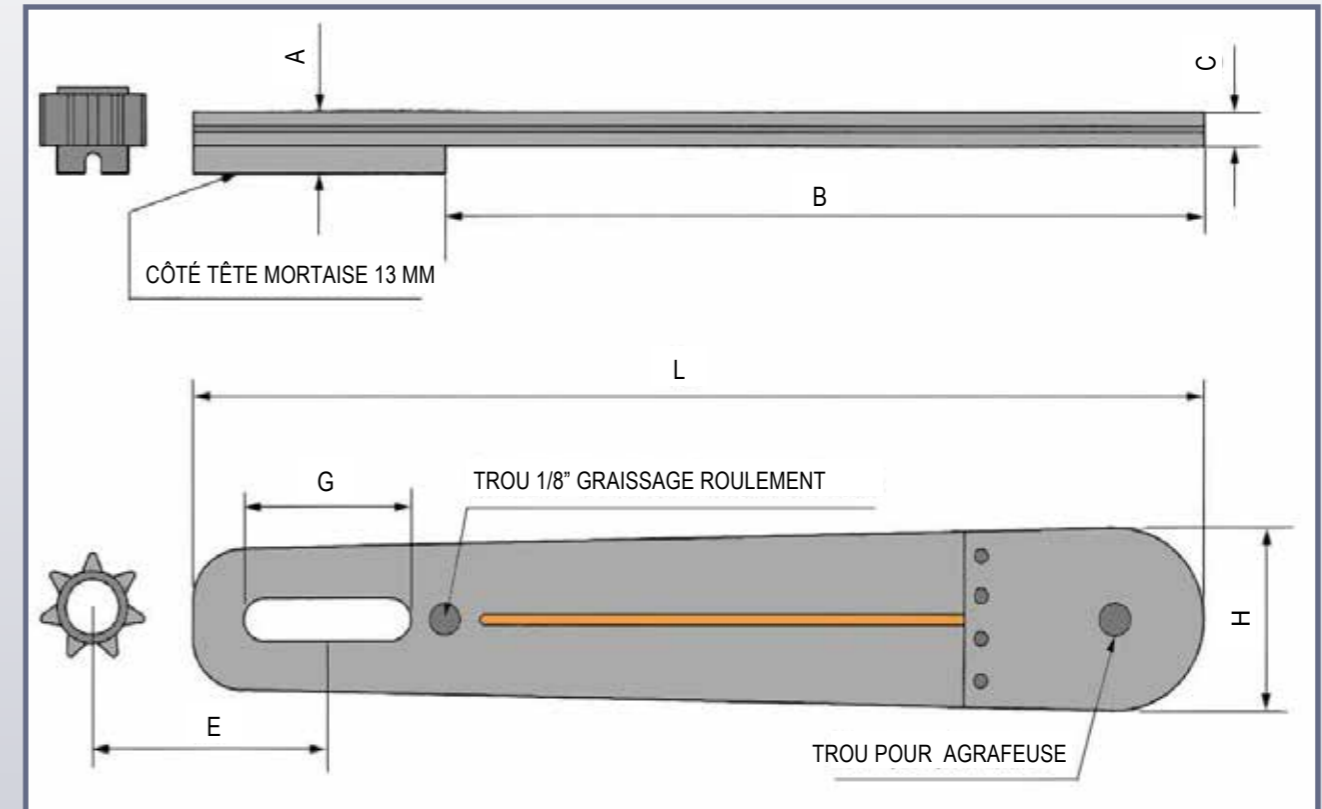


Détail d'un de nos guides à tête inclinée



- ⇒ **Economicité**, due à sa durée bien supérieure aux barres normales pour tronçonneuse, grâce à sa construction particulière permettant sa réparation et remise en fonction.
- ⇒ **Degré de finition, stabilité et précision de coupe** bien supérieurs par rapport aux chaînes normales de tronçonneuse.
- ⇒ **Graissage forcé** par tube en cuivre directement sur les roulements, et pour entraînement, également sur le rail de guidage de la chaîne. (Le graissage forcé garantit une **plus grande durée des roulements**, en diminuant fortement leur niveau d'usure).
- ⇒ **La construction** des barres est étudiée afin de permettre, si nécessaire, le remplacement du roulement de manière simple et rapide. Cela permet de garder intacte dans le temps la structure de ladite barre.
- ⇒ Selon les exigences du client, les barres de chaîne MTS Utensilegno peuvent être fournies avec **un ou deux roulements**, même avec un profil incliné, avec mortaise guide tige et avec **trou pour l'agrafeuse d'entraînement**. Elles fonctionnent à 5000 tours/min. au lieu des 9000-10.000 tours/min des chaînes normales de tronçonneuse. C'est un point ultérieur de force qui garantit une moindre usure de l'outil tout en conservant dans le temps l'efficacité, la finition et la précision dans la coupe.

N.B.: Notre service technique est en mesure de concevoir des barres de chaîne spéciales sur demande du client et pour tout type d'agrégat.



ROULEMENTS	1 - 2	
LARGEURS MORTAISE	8, 9, 10, 12, 13	
PÉNÉTRATION DE TÊTE	3,5 Mt/min	4000 - 5000 tours/min
DÉPLACEMENT LATÉRAL	3 Mt/min	4000 - 5000 tours/min
PROFONDEUR UTILE	DE 250 mm à 1000 mm	Plus de 1000 mm sur demande

ÉPAISSEUR CHAÎNE	
mm 8x1,6	Pas 3/8"
mm 9-10x2	Pas .404"
mm 12x2	Pas .404"
mm 13x3	Pas 15 mm

PROFONDEUR' UTILE	A	B	C (Epaisseur chaîne)	E	G	H	L
250	18	250	De 8 à 13 mm	70/90/150	60	66	383
450	18	450	De 8 à 13 mm	70/90/150	60	76	587
600	18	600	De 10 à 13 mm	70/90/150	60	85	743
800	18	800	De 10 à 13 mm	70/90/150	60	100	990
1000	18	1000	De 10 à 13 mm	70/90/150	60	110	1200