



ALTRE PRODUZIONI UTENSILEGNO

Listini

catene per macchine mortasatrici



Listino prezzi 1.9.11 - STANDARD INTERNAZIONALE



catene per macchine mortasatrici portatili



Listino prezzi 1.1.02 - K - STANDARD INTERNAZIONALE



catene mortasatrici

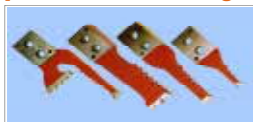


PER GRANDI CENTRI AUTOMATICI DI LAVORAZIONE DEL LEGNO

Listino prezzi 1.1.05 - STANDARD INTERNAZIONALE



bedani standard e speciali per la lavorazione del legno



Listino prezzi 1.1.09



Listino prezzi 1.9.11

CATENE MORTASATRICI "Standard Internazionale"

per macchine stazionarie di tipo tradizionale con interassi guida-pignone da 70 a 150 mm
Passo "A", mm 22,6 (.89") per cave lunghe mm 40, 50, 60 e oltre, larghezza da 6 a 50 mm.
Passo "B", mm 15,75 (.62") per cave lunghe mm 25, 30 e 35 mm, larghezza da 4 a 30 mm.
Passo "C", mm 13,7 (.54") per cave lunghe mm 20 e 25 mm larghezza da 4 a 25 mm.

Guarniture doppie

Guarniture per cave a profilo trapezio

Guarniture per cave a profilo tondo

Listino prezzi 1.1.02-K

CATENE PER MORTASATRICI PORTATILI "Standard Internazionale" e "Standard tedesco"

per macchine stazionarie e portatili tedesche e giapponesi utilizzate per lavori di carpenteria da eseguire direttamente in cantiere.
Guide provviste di testa rinforzata e tendicatena, pignoni con due cave di trascinamento.
Le guarniture Utensilegno possono essere montate sui seguenti modelli di cavatrici:
Elu, Festo, Haffner, Hema, Holzher, Lyon Flex, Mafell, Makita, Ryobi, Protool, Sauer, Schrauben Schmid, Brühwiler.

Listino prezzi 1.1.05

CATENE MORTASATRICI "Standard Internazionale" e "Standard tedesco" utilizzate nell'industria per la produzione di travi lamellari e nei grandi centri automatici di lavorazione del legno come Hundegger, Schrauben Schmid e altri.

Sono prodotte nel passo "A" da mm 22,6 (.89") per cave lunghe 40 e 50 mm, larghe da 8 a 25 mm e profondità di 380, 480 e 630 mm.

Sono disponibili anche per cave larghe 40 mm, lunghe 40 e 50 mm e profondità da 125 a 400 mm.

Listino prezzi 1.1.09

BEDANI STANDARD E SPECIALI per tutte le maggiori marche di bedanatrici fisse verticali ed orizzontali. Costruiti con acciaio speciale che garantisce alta qualità di taglio, grande precisione e durata dell'utensile.

Bedani senza calcagno, singoli e doppi, diritti e inclinati:

con 2 e 3 denti per cave da mm 6 a 20x25/75x 50/100 mm;

con 4 o 5 denti per cave da mm 6 a 20x70/120x90/120 mm;

Bedani con calcagno, singoli e doppi, diritti e inclinati:

con 2, 3 e 4 denti per cave da mm 6 a 12x30/80 mm;

con 4 o 5 denti per cave da mm 6 a 20x80/110 mm

con calcagno da 50 a 80 mm.



Utensilegno

CATENE MORTASATRICI E BEDANI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO
UTENSILEGNO Srl - Via A. Canova, 21 - 20017 RHO (MI) - Tel. 02.4800.4288 - Fax 02.4819.6020
www.utensilegno.it - info@utensilegno.it

UTENSILEGNO S.r.l.

CATENE E BARRE MTS MOTOSEGA

FORNITURE PER MACCHINE E CENTRI CNC



2016



E PUNTI DI FORZA

Utensilegno presenta la nuova gamma di barre e catene

MTS motosega per l'applicazione nella lavorazione di tutti i tipi di legno su centri a CNC.

Le barre per motosega MTS Utensilegno sono state studiate e realizzate applicando le ben note caratteristiche delle guide per catene mortasatrici Utensilegno, e prevedono diverse geometrie che soddisfano tutti i tipi di lavorazione, dalle tasche (anche a fondo piatto) a cave passanti, alloggiamenti per piastre metalliche, scassi ecc...

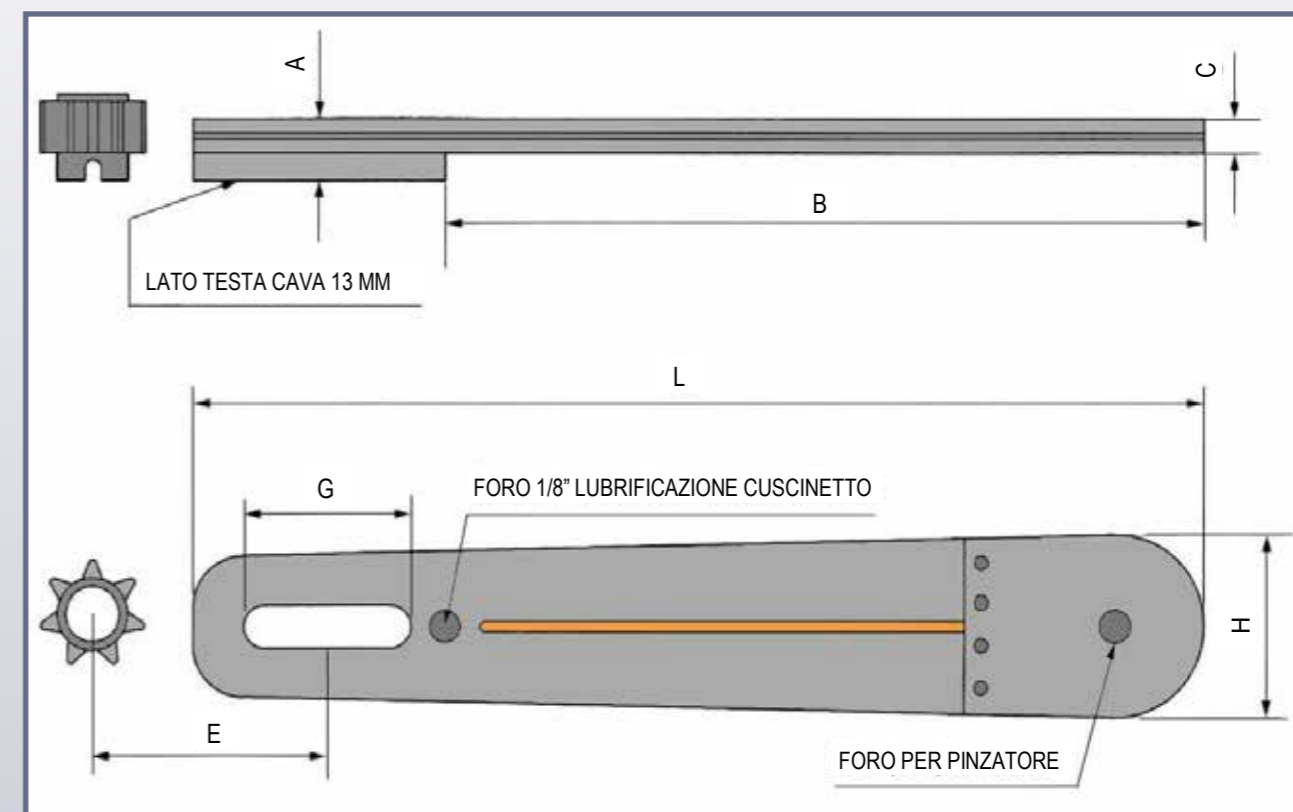


Particolare di una nostra guida a testa inclinata



- ⇒ **Economicità**, dovuta alla durata notevolmente superiore a quelle delle normali barre motosega, grazie alla particolare costruzione che ne permette la riparazione ed il ripristino.
- ⇒ **Grado di finitura, stabilità e precisione di taglio** notevolmente superiori a differenza delle normali catene motosega.
- ⇒ **Lubrificazione forzata** mediante tubo in rame direttamente sui cuscinetti, e per trascinamento, anche sul binario di scorrimento catena. (La lubrificazione forzata garantisce una **maggiore durata dei cuscinetti**, diminuendone notevolmente il grado di usura).
- ⇒ La **costruzione** delle barre è studiata per consentire, se necessario, la sostituzione del cuscinetto in modo semplice e rapido. Questo permette di mantenere intatta nel tempo la struttura della barra stessa.
- ⇒ Le barre catena MTS Utensilegno possono essere fornite, in base alle esigenze del cliente, con **uno o due cuscinetti** anche con profilo inclinato, con cava guida asta e con **foro per il pinzatore di trascinamento**. Lavorano a 5000 giri/min anziché i 9000-10.000 giri/min delle normali catene motosega. Ciò costituisce un ulteriore punto di forza, che garantisce una minore usura dell'utensile, mantenendo nel tempo efficienza, finitura e precisione nel taglio.

N.B.: Il nostro ufficio tecnico è in grado di progettare barre catena speciali su specifica del cliente e per qualsiasi tipo di aggregato



CUSCINETTI	1 - 2	
LARGHEZZE CAVA	8, 9, 10, 12, 13	
PENETRAZIONE DI TESTA	3,5 Mt/min	4000 - 5000 giri/min
SPOSTAMENTO LATERALE	3 Mt/min	4000 - 5000 giri/min
PROFONDITA' UTILE	DA 250 mm A 1000 mm	OLTRE 1000 mm A RICHIESTA

SPESSORE CATENA	
mm 8x1,6	Passo 3/8"
mm 9-10x2	Passo .404"
mm 12x2	Passo .404"
mm 13x3	Passo 15 mm

PROFONDITA' UTILE	A	B	C (Spessore catena)	E	G	H	L
250	18	250	Da 8 a 13 mm	70/90/150	60	66	383
450	18	450	Da 8 a 13 mm	70/90/150	60	76	587
600	18	600	Da 10 a 13 mm	70/90/150	60	85	743
800	18	800	Da 10 a 13 mm	70/90/150	60	100	990
1000	18	1000	Da 10 a 13 mm	70/90/150	60	110	1200